

歯科材料 01 歯科用金属  
歯科用ステンレス鋼線 (管理医療機器) JMDNコード 70792000

## 補強線

### 【禁忌・禁止】

ニッケル又は本合金及び類似成分の合金に対して、発疹、皮膚炎などの過敏症の既往歴のある患者及び歯科の従事者には使用しないこと。

### 【形状・構造及び原理等】

該当規格: JIS T 6103「歯科用ステンレス鋼線」

(1)形状: 線状。断面は半円。

(2)物理的性質

項目	規格値	
	硬質	軟質
引張強さ	880MPa以上	590MPa以上
伸び	1%以上	20%以上

(3)成分・分量: SUS316に適合

成分	分量
ニッケル	10.0~14.0%
クロム	16.0~18.0%
鉄	RE S T
モリブデン	2.0~3.0%
マンガン	< 2.0%
ケイ素	< 1.0%
炭素	< 0.08%
リン	< 0.045%
硫黄	< 0.03%

(4)種類及び寸法

- ①半円型、細 : 幅 1.4mm、高さ 0.7mm
- ②半円型、標準: 幅 1.8mm、高さ 0.9mm
- ③半円型、太 : 幅 2.0mm、高さ 1.0mm

各線とも硬質、軟質(S)を揃える

### 【使用目的又は効果】

義歯床、咬合床、個人トレーなどの破折や変形を防止する為、床内に埋入してそれぞれの床の強化用として用いる。

### \*\*【使用方法等】

- (1)必要とする本品の各サイズを使用して、プライヤーで屈曲・成形させます。  
レジンに埋め込みレジンを重合します。  
レジン重合部は埃、油分を取り除いてから重合させて下さい。  
埃、油分が残ると重合後十分な接着が得られません。
- (2)線を鋭角に折り曲げ、戻すことを繰り返したり、研磨時に線にキズがつきますと折損の原因となります。
- (3)研磨  
通法により研磨して下さい。
- (4)軟化熱処理  
1,010~1,150℃の炉中でおおよそ 10~15 分加熱処理した後、急冷して下さい。
- (5)硬化熱処理  
350~450℃の炉中でおおよそ 20~40 分加熱し、その後放冷して下さい。

### 【使用上の注意】

- (1)使用注意
  - ①本合金の研磨作業などの際には、粉塵による人体への影響を避けること。
  - ②口腔内で本合金の削合や研磨を行わないこと。
- (2)重要な基本的注意
  - ①ニッケルに対する過敏症に既往歴がある患者及び歯科の従事者には、使用しないこと。使用した場合は発疹などの過敏症があらわれることがあります。
  - ②本品の使用により発疹、皮膚炎などの過敏症状が現れた患者又は歯科の従事者には、使用を中止し、医師の診断を受けさせること。

### 【保管方法及び有効期間等】

【保管方法】

- (1)本品は、水や湿気、ホコリなどがかからないよう衛生的な環境中で、専用ケースに収納して保管して下さい。
- (2)化学薬品やガスなど危険性のあるものとは隔離した場所に保管して下さい。
- (3)歯科医療有資格者以外の者が触れないよう、適切に保管・管理して下さい。

### 【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売元 : (有) 齋藤歯研工業所  
及び製造元  
住所 : 〒520-0524  
滋賀県大津市和邇今宿 817-1  
電話番号 : 077-594-0584  
FAX 番号 : 077-594-2669