

歯科材料 01 歯科用金属
歯科用コバルト・クロム合金線（管理医療機器） JMDNコード 70789000

コバルト-N

【禁忌・禁止】

ニッケル又は本合金及び類似成分の合金に対して、発疹、皮膚炎などの過敏症の既往歴のある患者及び歯科の従事者には使用しないこと。

【形状・構造及び原理等】

該当規格：JIS T 6104「歯科用コバルトクロム合金線」

(1) 形状：線状、断面は円形状。

(2) 物理的性質

項目	規格値
引張強さ	980MPa 以上
耐力	785MPa 以上
伸び	1%以上

(3) 成分・分量

成分	分量
コバルト	40% <
クロム	20.50～22.50%
ニッケル	15.50～17.50%
鉄	REST
モリブデン	5.80～6.80%
マンガン	0.90～1.50%
ケイ素	< 0.50%
炭素	0.10～0.15%
リン	< 0.03%
硫黄	< 0.015%

(4) 種類及び寸法

レギュラーとハード (H) を揃える。

- ① 0.8 及び 0.8H：直径 0.8mm
- ② 0.9 及び 0.9H：直径 0.9mm
- ③ 1.0 及び 1.0H：直径 1.0mm

【使用目的又は効果】

局部義歯の維持装置として、鉤歯表面に適合させ、義歯の維持安定に用いる。

＊ ＊ 【使用方法等】

- (1) 必要とする本品の丸線サイズを使用して、プライヤーで屈曲成形させて維持装置のクラスプを作製します。
- (2) 研磨
通法によって研磨してください。
- (3) 硬化熱処理
500℃の炉中におよそ 120 分間入れた後、放冷してください。
- (4) 軟化熱処理
1,010～1,150℃の炉中でおよそ 10～15 分加熱保持した後、急冷してください。

【使用方法に関連する使用上の注意】

- (1) ろう付作業中の換気に十分注意するとともに、保護めがねを使用して目を保護すること。また、作業終了後は速やかに洗面洗顔、うがいなどを行いフラックスによる汚染を除くこと。
- (2) フラックスは歯科用フラックスを使用すること。
- (3) 歯科用フラックスを使用する場合には、その説明書に表示してある使用上の注意事項を守ること。
- (4) オーバーヒートは、本品の性能が損なわれるため、十分注意すること。

(5) 線を鋭角に折り曲げ、戻すことを繰り返したり、研磨時に線にキズが付きますと折損の原因となります。

【使用上の注意】

- (1) 使用上の注意
 - ① 口腔内で本品の削合や研磨を行わないこと。
 - ② 本品の研磨作業などの際には、粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスクなどを使用し、粉塵を吸引しないこと。
- (2) 重要な基本的注意
 - ① ニッケルに対する過敏症に既往歴がある患者及び歯科の従事者には、使用しないこと。使用した場合は発疹などの過敏症があらわれることがあります。
 - ② 本品の使用により発疹、皮膚炎などの過敏症状が現れた患者又は歯科の従事者には、使用を中止し、医師の診断を受けさせること。

【保管方法及び有効期間等】

【保管方法】

- ・ 歯科医療有資格者以外が触れないように適切に保管・管理すること。
- ・ 本材は埃、水分、油分等が付着しない場所で保管、管理すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売元：（有）齋藤歯研工業所
及び製造元

住所：〒520-0524

滋賀県大津市和邇今宿 817-1

電話番号：077-594-0584

FAX 番号：077-594-2669